

Projekt, pt. „Zmniejszenie zasobochłonności procesu produkcji stolarskiej w Horizont Interiors Sp. z o.o. Sp. Komandytowa, w zakładach w Wejherowie i Kartuzach, poprzez jego optymalizację oraz dobór nowych rozwiązań technologicznych” realizowany jest w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Pomorskiego na lata 2014-2020 . Oś Priorytetowa 2. Przedsiębiorstwa, Działanie 2.2 Inwestycje profilowane, Poddziałanie 2.2.1 Inwestycje profilowane - wsparcie dotacyjne
konkurs RPPM.02.02.01-IP.02-22-16 Nr Wniosku RPPM.02.02.01-22-0348/16

Cel Projektu:

Celem projektu jest wprowadzenie innowacyjnych rozwiązań w procesie projektowania i produkcji poprzez redukcję zasobochłonności oraz jego zoptymalizowanie dzięki wykorzystaniu technologii komunikacyjno-informacyjnych. Realizacja projektu umożliwi redukcję materiałochłonności oraz czasochłonności procesu produkcji firmy Długosz Sp. z o.o. Sp. k. poprzez optymalizację zarządzania procesem produkcji w dwóch zakładach produkcyjnych: Wejherowie i Kartuzach. Projekt polega na unowocześnieniu składników majątku trwałego - zakupie 3 maszyn oraz oprogramowania zarządzającego procesem produkcji w dwóch zakładach produkcyjnych w Wejherowie i Kartuzach.

Planowane efekty:

Dzięki realizacji projektu zmniejszy się zasobochłonność procesu produkcji poprzez jego optymalizację wynikającą z doboru nowych rozwiązań technologicznych. Możliwe będzie zoptymalizowanie dotychczasowych procesów projektowo-produkcyjnych, a w efekcie podniesie się ich wydajność i jakość. Projekt pozwoli na wprowadzenie ekologicznych i ekoinnowacyjnych rozwiązań. Zapotrzebowanie na maszyny i sposób optymalizacji i organizacji procesów produkcyjnych określone zostało na podstawie badań własnych B+R przeprowadzonych w ramach działania firmy. Obserwacje prowadzone przez okres 7 miesięcy w trakcie dotychczasowych procesów produkcyjnych w obu zakładach (Wejherowo i Kartuzy) oraz analiza Dokumentacji Techniczno Ruchowej maszyn wykazały, że zasadne jest wprowadzenie 4 ekoinnowacyjnych rozwiązań, które zdecydowanie zredukują materiałochłonność i czasochłonność procesu produkcji elementów meblowych. Rezultat projektu wzmocni potencjał rozwojowo-konkurencyjny firmy umożliwiając poszerzenie oferty sprzedażowej o nową linię produktów o zwiększonych parametrach odporności na wilgoć. Możliwa będzie ekspansja eksportu na rynki Bliskiego Wschodu oraz zbudowanie przewagi konkurencyjnej na rynkach światowych.

Wartość projektu: 2.397.582,85 PLN

Wkład Funduszy Europejskich: 955.134,63 PLN

Okres realizacji projektu: 1.04.2016 – 31.12.2017